⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3−61180

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)3月15日

B 62 D 25/12

B 7816-3D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

60発明の名称 エンジンフードの開閉構造

②特 願 平1-194225

②出 願 平1(1989)7月28日

@発明者 佐藤 勝雄

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社

内

勿出 願 人 日産自動車株式会社

神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地

個代 理 人 弁理士 髙 月 猛

明 細 書

1. 発明の名称

エンジンフードの開閉構造

2. 特許請求の範囲

フードヒンジの可動ヒンジをエンジンフード後端のインナパネルに形成したレインフォース付きのビード部へ接続すると共にフードヒンジの固定ヒンジを車体パネルに接続し、そして該可動・固定両ヒンジに各々形成した立上がり部の頂部 同士をヒンジセンタとして回動自在に結合し、該日ンジセンタを中心としてエンジンフード全体を開閉動自在に支持したエンジンフードの開閉構造において、

上記ピード部にレインフォースごと貫通する開口を形成し、フードヒンジの立上がり部を前記開口からピード部内へ収納配置せしめたことを特徴とするエンジンフードの開閉構造。

3. 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

この発明はエンジンルームを覆うエンジンフー

ドの開閉構造に関する。

<従来の技術>

そして、7がフードヒンジで、エンジンフード 1のピード部4へポルト8にて接続される可動ヒンジ9と、「車体パネル」としてのフードリッジ 10へ同じくポルト8にて接続される固定ヒンジ 11とから成っており、可動・固定両ヒンジ9、 11にはそれぞれボルト 8 挿通用の取付孔12が前後に2ヶ所づつ形成されている。またこの可助ヒンジ9及び固定ヒンジ11の片側緑部後方にはそれぞれ立上がり部13、14が形成されており、且つこの立上がり部13、14の頂部同士がヒンジセンタ15として回助自在に結合されているため、エンジンフード1全体としてはこのヒンジセンタ15を中心にして上下に開閉助できるようになっている。

<発明が熔決しようとする課題>

しかしながらこのような従来のエンジンフードの開閉構造にあっては、フードヒンジ 7 の立上がり部 1 3、1 4 がビード部 4 の倒方で且つその後方側に位回していたため、この立上がり部 1 3、1 4 がシールガンGの先端部をヘミング部 1 6 へ直接当てがってシール剤を施すことが出来なかった。従って、この立上がり部 1 3、1 4 が倒近位置にある部分のヘミング部 1 6 だけはシール剤をヘラ等の遺具を用いた手作業で施さなければならず作業

3

フードヒンジの立上がり部がビード部内に収納 配置されているので、立上がり部がシールガンに よるシール剤供給作奨の邪反になることはない。 また、フードヒンジの可効ヒンジ上に雨水等が溜 まることはないし、立上がり部を外部から見るこ ともできない。

< 実 施 例 >

エンジンフード18のインナパネル33に形成したビード部19内部にはその底面部20から後面部21にかけてレインフォース22を接合したビード部19には、底面部20と後面部21との角部に相当する部分にレインフォース22ごと貫通する開口23を形成してある。また、このレインフォース22の側端部には従来同様の溶接ナット付き取付孔24がビード部19の底面部20ごと貫通させた状況で前後に2ケ所形成されている。

性の面で大変不利であった。

また、雨水W等が可助ヒンジ9の上面に溜まり 易いために、ビード部4と可助ヒンジ9との接合 面に予め防翰剤等を塗布しておく煩わしさもあっ た。

更に、フードヒンジ7の立上がり部13、14 がエンジンフード1の後端部とフロントウインド ガラス17との隙間から見えてしまうので、外復 品質上も好ましくなかった。

< 課題を解決するための手段>

この発明に係るエンジンフードの開閉构造は、 上記の目的を達成するために、ビード部にレイン フォースごと貫通する開口を形成し、フードヒン ジの立上がり部を前記開口からビード部内へ収納 配置せしめたものである。

<作 用>

4

フードヒンジ25は、可効ヒンジ26及び固定ヒンジ27の対向緑後方にそれぞれ立上がり部28、29を備え、この立上がり部28、29の頂部日本におりまた。このフードヒンジセンタ30として回効日在におジ25の立上がり部28、29の方ち、固定時等には、取回の立上がり部29には、取回の立上がり部28、29を前記の開口23からビード部19内へ収納配配回した状態で、上の下部19内へ収納配配回した状態で、上の下部19の底面部20やフードリッジ10の上のへそれぞれボルト32にて取付けられる。

このようにしてエンジンフード18とフードリッジ(車体パネル)10との間に取付けられたフードヒンジ25は、その立上がり部28、29がビード部19内に収納配置されていることから、立上がり部28、29がシール剤供給用のシールガンGと干渉することはなく、シールガンGの先

端部をエンジンフード18のヘミング部16へ確実に当てがうことができる。また、立上がり部28、29がビード部19内に収納配置されているということは、フードヒンジ25の可動ヒンジ26の上面に雨水等が溜まらず、且つ立上がり部28、29を外部から見れないことにもなる。

更に、固定ヒンジ27に突起部31を形成したため、万一自動車が正面衝突事故を起こしたような場合でも、ビード部19及びレインフォース22に形成した開口23の前端がこの突起部31へ、係合することとなるので、車両衝突時におけるエンラード180後退を阻止でき、エンフード18後端部がフロントウインドガラス17から車室内へ突入するのを確実に防止できる。この際のエンジンフード18は上方に向けて全体かり、けっして後方のフロントウインドガラス17へ突っ込むようなことはない。

<発明の効果>

この発明に係るエンジンフードの開閉構造は、

7

第5図は第4図中矢示V-V線に沿う断面図、 第6図は第5図中矢示VI方向から見た側面図、 そして

第7図は従来のフードヒンジを示す斜視図である。

- 10 … フードリッジ (車体パネル)
- 18 … エンジンフード
- 19 … ビード部
- 22 … レインフォース
- 23 … 第口
- 25 … フードヒンジ
- 2.6 … 可動ヒンジ
- 27 … 固定ヒンジ
- 28、29 … 立上がり部
 - 30 … ヒンジセンタ
 - G … シールガン

₩ … 雨水

以上説明してきた如き内容のものであって、フードヒンジの立上がり部がピード部内に収納配置されているため、シールガンによるシール剤供給作業が行い易くなると共に、フードヒンジの可動ヒンジ上面に雨水等が溜まらないので防錆上も好適となる。

また、立上がり部が外部から見えなくなるので、その分エンジンフード近辺の外観品質が向上する。

更に、この発明の実施例の如く、固定ヒンジの 立上がり部にビード部の開口と係合する突起部を 形成すれば、車両衝突時等におけるエンジンフー ドのフロントウインドガラスへの突っ込みを確実 に防止でき安全対策の面からも好ましい。

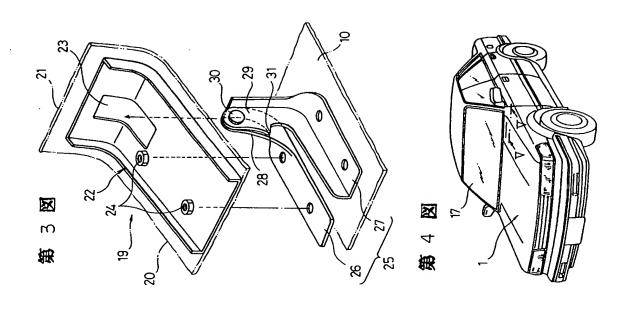
4. 図面の簡単な説明

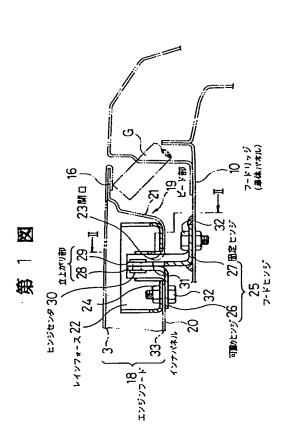
第1図はこの発明の一実施例に係るエンジンフードの開閉構造を示す断面図、

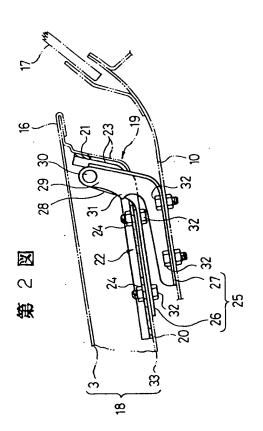
第2図は第1図中矢示Ⅱ-Ⅱ線に沿う断面図、 第3図はレインフォースとフードヒンジを示す 斜視図、

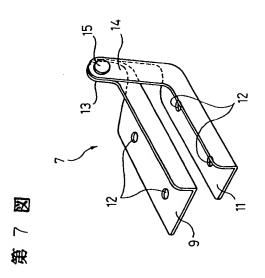
第4図は従来例を示す自動車の斜視図、

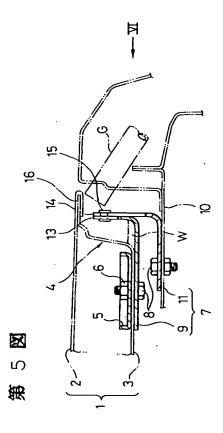
8

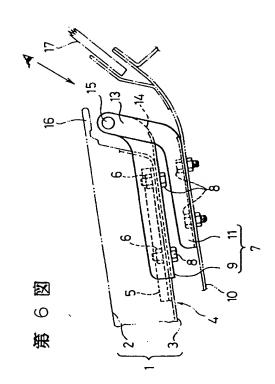












CLIPPEDIMAGE= JP403061180A

PAT-NO: JP403061180A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03061180 A

TITLE: OPENING AND CLOSING STRUCTURE FOR ENGINE HOOD

PUBN-DATE: March 15, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

SATO, KATSUO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

N/A

NISSAN MOTOR CO LTD

APPL-NO: JP01194225

APPL-DATE: July 28, 1989

INT-CL (IPC): B62D025/12

US-CL-CURRENT: 180/69.21

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent interference, etc, with a seal gun by forming an opening pierced by every reinforcement on a bead part formed on an inner panel at the rear end of an engine hood, and housing the rise part of a hood hinge within the bead part from the opening.

CONSTITUTION: A reinforcement 22 is joined from the bottom part 20 to the back part 21 of the inside of a bead part 19 formed on the inner panel 33 of an

engine hood 18. Moreover an opening 23 pierced by every reinforcement 22 is

formed on a part corresponding to a corner part of the bottom part 20 and the

back part 21 in the bead part 19. On the other hand, in a

11/09/2002, EAST Version: 1.03.0002

hood hinge 25, rise parts 28 and 29 are formed behind the facing edges of a movable hinge 26 and a fixed hinge 27 respectively, and also pivotally joined with the top parts of the rise parts 28 and 29 as a hinge center 30. The above individual hinges 26 and 27 are fitted to the bottom 20 of the bead part 19 and the upper surface of a hood ridge 10 respectively with bolts 32 in a condition where individual rise parts 28 and 29 are arranged within the bead part 19 from the opening 23.

COPYRIGHT: (C) 1991, JPO&Japio

11/09/2002, EAST Version: 1.03.0002